

CARTOUCHE COALESCENTE VELCON I-644C5



Codes de produit:

Attributs du produit:

Reference:
PC214-00386
EAN13: -
UPC: -

Description du produit:

Type de filtre:CoalescerCertificats:Category C, E11581Application:AviationMatériau du joint:Buna-N
Enveloppe extérieure:N/ASEuil de filtration (μm):0.4Température de service maximale:121.1
°C, 250 °FDifférentiel de pression maximal:75 psi, 5.2 barConstruction du
filtre:FiberglassDifférentiel de pression de remplacement:15 psi, 1 barPlage de pH:Continuous
Operation: 5 - 9Marque:VelconDébit:Various depending on fluid viscosity and application. See
brochure for more information.Application:AviationConfiguration de l'embout:Open EndLongueur
(po):44Diamètre intérieur (po):3.500Diamètre extérieur (po):6.000

Cartouches coalescentes pour l'aviation et l'industrie

Les cartouches coalescentes sont utilisées comme première étape dans les cuves de filtration/séparation pour les fluides hydrocarbonés. Elles remplissent deux fonctions : (1) coalescer (combiner) les particules d'eau émulsifiées et hautement dispersées en gouttes d'eau plus grosses et (2) filtrer les contaminants particulaires.

1) Caractéristiques du produit :

- Élimination rentable des particules et de l'eau émulsifiée dans les fluides hydrocarbonés
- Installation et remplacement faciles grâce à une conception monobloc
- Choix de cartouches à base fileté ou à extrémité ouverte
- Choix d'un média entièrement en fibre de verre ou d'une combinaison de fibre de verre et de média plissé
- Performances éprouvées sur le terrain
- Essais de qualification continus pour répondre à l'évolution des exigences commerciales et militaires
- Utilisé comme cartouche de premier niveau dans les filtres/séparateurs
- Élimine les particules et coalesce l'eau en grosses gouttes d'eau
- Également disponible en version à base de vis

2) Application :

Les cartouches coalescentes sont principalement utilisées pour coalescer l'eau émulsifiée et éliminer les particules des hydrocarbures. L'application la plus importante est la filtration du kérosène. Elles sont également utilisées pour d'autres types de carburants, les flux de traitement dans les raffineries et les usines pétrochimiques, et les flux de condensats dans le cadre de la production de gaz naturel.

D'autres liquides peuvent être séparés s'ils ne sont pas miscibles, si leurs gravités spécifiques diffèrent et si des concentrations élevées d'agents tensioactifs ne sont pas présentes. En règle générale, si un échantillon du mélange se sépare facilement en une heure ou deux, un coalesceur peut probablement être utilisé. Si le mélange ne s'est pas séparé au bout de 24 heures, le coalesceur ne fonctionnera probablement pas.

3) Spécifications générales

- Pression différentielle maximale de 75 psi
- 5 à 9 pH

- Température de fonctionnement maximale de 150°-160°F
- Tube central en aluminium
- Joints en Buna-N
- Les capuchons d'extrémité moulés par injection sont standard sur les coalesceurs à base filetée de 6" de diamètre ;
- Les embouts en aluminium sont standard sur les cartouches à extrémité ouverte de 6" de diamètre.
- Tous les embouts des cartouches de 6" de diamètre sont collés directement sur le média avec de l'époxy ou de l'uréthane à haute résistance.
- Les cartouches de 4" de diamètre sont dotées d'embouts en résine polyester moulée ou moulés par injection.

*L'IE (Institut de l'énergie) est la nouvelle autorité en matière de spécifications. L'API (American Petroleum Institute) n'est plus impliqué dans les spécifications de filtration des carburants d'aviation.